

Techmoepox Imprimación All

Imprimación de resina epoxi base de agua

DESCRIPCIÓN

TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN ALL, es una resina epoxi base agua de 2 componentes.

Está especialmente diseñada para incrementar la adherencia de los sistemas de impermeabilización, mejorar las planimetrías de los soportes rugosos como son hormigones estructurales o morteros en aplicaciones de sistemas de impermeabilización y revestimiento de pavimentos. Es un material no tóxico con 0% de materia volátil.

USO

Resina epoxi para ser usada en los siguientes usos: Incrementar la adherencia y mejorar las planimetrías de los soportes. Para aplicar en soportes no porosos como son cerámicas, metales, madera, asfaltos, láminas de PVC o asfálticas.

También se puede aplicar en soportes porosos como hormigón o mortero.

Nota: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Resina epoxi aromática 100% sólidos, base agua, exenta de disolventes, sin olores. Requiere soporte liso, limpio, seco y lo más duro posible. Aplicable en soportes no porosos: cerámicas, metales (acero prelacado, zinc, cobre, acero galvanizado...), láminas de PVC o asfálticas. Aunque también puede ser aplicada en soportes porosos. Puede ser diluida en agua (máximo 20 %) para facilitar su extendido sobre el soporte, tener en cuenta el agua que pueda ya existir en el soporte. Su consumo como imprimación depende de la situación del soporte, irregularidades que presente o nivel de planimetría, puede oscilar entre 100-300 g/m² en varias capas. Su aplicación se puede realizar a rodillo de pelo corto, brocha o con equipo de proyección tipo airless. No aplicar en soportes con humedad o agua existente procedente de la parte interior del soporte (presión de agua por nivel freático, condensaciones, filtraciones...).

Posibilidad de aplicar en combinación con cargas minerales (árido de sílice) en soportes muy irregulares.

PRESENTACIÓN

Se presenta en kit de envases metálicos de 15 kg y 5 kg.

CADUCIDAD

12 meses a una temperatura de 5 °C a 35 °C, siempre ubicados en lugares secos.

Si el envase está abierto debe ser usado inmediatamente.

| DESTACADAS | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Densidad | 1,00 ±0,1 g/cm ³ |
| Consumo recomendado | 5.000±1.000 cps |
| Secado al tacto | ±60~90 minutos |
| Resistencia a la tracción | ±5~6 horas |
| Elongación | ± 200 g/m |
| Dilución | 3:1 |
| Método de aplicación | Agua (máx. 20%) |

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

La superficie debe estar limpia y seca. Si es necesario, utilizar agua a presión para la eliminación de restos de aceite, grasas, eflorescencias y otros contaminantes, así como lechadas de cemento poco adheridas. En algunos casos es necesario utilizar procedimientos mecánicos para esta preparación del soporte, así como químicos para la limpieza en superficies metálicas. Diluir con agua el componente A (máx- 20%), en caso de soportes no porosos para aplicar una película fina, o para facilitar el extendido en el caso de soportes rugosos. Mezclar los dos componentes mediante agitador mecánico durante 2-3 minutos aproximadamente. En todo caso, comprobar la homogeneidad de la mezcla. Tener en cuenta esta humedad residual de limpieza para su aplicación, es decir, esperar a su total evaporación o valorar a través de aparatos de medición su existencia en el soporte. Aplicar TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN ALL en dos o más capas hasta conseguir la planimetría deseada. Si el soporte es muy irregular, se puede aplicar una primera capa de TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN ALL mezclada con cargas minerales para regularizar. Esperar a que su tiempo de secado haya finalizado para seguir con la aplicación del sistema de impermeabilización, o reaplicación del mismo producto.

Notas: Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, solución en puntos singulares de la construcción, las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto, Guías Técnicas de Aplicación o consulte con nuestro departamento técnico. Para otros tipos de soportes, condicionantes climatológicos o del soporte a aplicar, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

Techmoepox Imprimación All

Imprimación de resina epoxi base de agua

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- **Protección respiratoria:** Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada. **Protección Cutánea:** Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- **Protección de ojos/cara:** Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- **Residuos:** La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.

| PROPIEDADES | VALOR |
|--|--|
| Densidad ISO 1675 | 1,00 ±0,05 g/cm ³ |
| Viscosidad ISO 2555 | 5.000±1.000 cps (valor sin dilución) |
| Densidad componentes A/B ISO 1675 | 1,15 ±0,05 g/cm ³ / 1,12 ±0,08 g/cm ³ |
| Viscosidad componentes A/B ISO 255 | 8.000~15.000 cps / 1.100~800 cps |
| COV (componentes volátiles orgánicos) | 2~10 g/l comp. A + 0 g/l comp. |
| Adherencia al hormigón | >2 MPa |
| Ratio de mezcla (en peso) | 3:1 |
| Pot life | 60-90 minutos |
| Secado inicial | 5-6 horas |
| Rango de repintado | 4-48 horas |
| Rango de temperatura ambiental/ soporte de aplicación | 3°C - 35°C |
| Humedad máxima de soporte | 10% |
| Humedad máxima ambiental | 80% |
| Dilución (en agua) | máximo 20 % |

Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com
 Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com
 Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com